



Ihre Vorteile

- Geräuscharm
- Wirtschaftlich
- Reduzierung des CO₂-Ausstoßes
- Senken der Energiekosten

Kühlanlagen sind auch als betriebsfertige Containerlösung verfügbar.

Alles aus einer Hand.

Wir beraten, konzipieren, planen, errichten, betreiben und servicieren.

ENGIE Flüssigkeitskühler Hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit

ENGIE Kältetechnik liefert Komponenten und Systemlösungen zur Flüssigkeitskühlung in der Klimatechnik und für industrielle Anwendungen. Abhängig vom Temperaturbereich kommen trockene Rückkühler, Nasskühltürme, hybride Lösungen oder Kältemaschinen zum Einsatz. Für die Bereitstellung von Kaltwasser bzw. Sole umfasst unser Sortiment eine Vielzahl von Flüssigkeitskühlsätzen, insbesondere auch mit natürlichen Kältemitteln wie Ammoniak.

Wir verfügen über spezielles Know-how zum Bau von Eisspeicher-, Flüssigeis- und Free Cooling-Systemen. Tausendfach bewährte ENGIE Kältetechnik Produkte sind die extrem robusten und korrosionsfesten Nasskühltürme aus Kunststoff sowie die Flüssigkeitskühlsätze der Quantum Baureihe mit magnetgelagerten Turboverdichtern und besten Wirkungsgraden.

Unsere Leistungen

- Beratung und Konzipierung auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- Wirtschaftlichkeits-Analyse unter Berücksichtigung möglicher Förderungen
- Planung und termintreue Inbetriebnahme
- Einsatz von natürlichen Kältemitteln wie Ammoniak
- Wartung und Instandhaltung stellen einen optimalen Betrieb der Flüssigkeitskühlung sicher
- 24/7 Störungsdienst

ENGIE Kältetechnik

Langegasse 19, 6923 Lauterach
T: +43 5574 67 05
office-ek@engie.com
www.engie.at